

Si-20

SCHWINGKOLBENPUMPE



Für die Montage direkt im Klimagerät

Die Si-20 wurde für den Einbau direkt im Klimagerät konzipiert.

Mit ihrem speziell für die Kondensatableitung entwickelten Schwingkolben, arbeitet die Si-20 zuverlässig auch unter belasteten Umgebungsbedingungen.

Ein extrem niedriges Laufgeräusch sowohl im Teillast- wie auch im Volllastbereich trägt zum Wohlfühlklima bei.

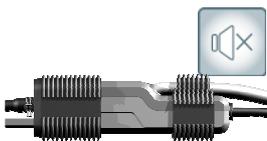
VORTEILE

• Einfache Montage



- **Schlankes Design.**
- Vibrationsdämpfer: ermöglichen die Montage der Pumpe direkt im Klimagerät.
- An diese Einbauverhältnisse optimierte Kabellängen.

• Geräuscharm



- Niedriges Betriebsgeräusch: **22 dBA.**
- Die Größe des Klimagerätes und die abzuleitende Kondensatmenge haben keinen Einfluss auf das Betriebsgeräusch der Pumpe.
- **Spezielle Gummidämmung zur Vermeidung von Vibrationsübertragungen auf das Klimagerät/Gerätewand.**
- Saugleitung mit Vibrationsdämpfung und Isolierung.

• « Sauermann inside » : patentierte Technologie



- **Hohe Förderleistung:** eine Pumpe für Klimageräte bis 20 kW
- **Hohe Zuverlässigkeit.**
- **Unempfindlich gegen Schmutzpartikel im Kondensat.**

• Geringer Stromverbrauch

Verbesserte Förderleistung und Fördervolumen und damit kürzere Laufzeiten reduzieren den Stromverbrauch.

LIEFERUMFANG



- Schwingkolbenpumpe
- Transparenter PVC-Schlauch Innen-Ø 6mm – Länge: 60mm
- 2 Vibrationsdämpfer aus Gummi
- 1,5 m Kabel: 2 Adern für Stromversorgung, 2 Adern für Alarmkontakt
- Schwimmerschalter SI2958 mit 0,63m Kabel
- Transparenter PVC-Schlauch, isoliert: Innen-Ø 6mm, Länge 0,63m
- Montagezubehör für Schwimmerschalter:

Gummibogen 90°: Innen-Ø 15mm, Länge 152 mm
 Entlüftungsschlauch: Innen-Ø 4mm, Länge 75 mm
 Montageplatte
 Selbstklebestreifen
 3 Drahtschlauchschellen
 3 Kabelbinder 2,5 x 200 mm

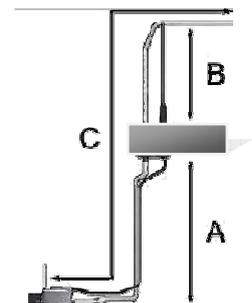
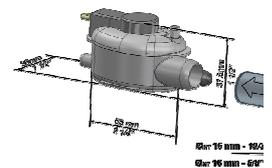
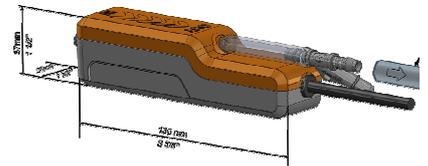
ANWENDUNG

Für alle Klimageräte bis 20 kW:



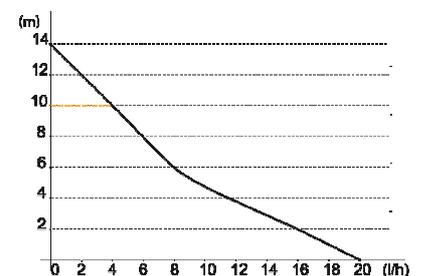
TECHNISCHE DATEN

Max. Fördermenge	20 l/h
Max. Saughöhe	0,63 m
Max. Förderhöhe	10 m; Fördermenge = 4l/h
Max. Druck	14 m; Fördermenge = 0l/h
Geräuschniveau auf 1m nach EN ISO 3744 (gemessen im unabhängigen Labor LNE, Pumpe in Betrieb mit Wasser, nicht montiert)	22 dBA
Geräuschniveau in montiertem Zustand auf 1m: (gemessen im Akustiklabor Sauermann, Pumpe in Betrieb mit Wasser)	≤ 25 dBA
Stromversorgung	230V~ 50/60Hz - 14 W
Isolierklasse	☐ (doppelt isoliert)
Schaltpunkte	Ein: 16mm, Aus: 11mm, Alarm: 19mm
Sicherheitskontakt	Öffner (NC) 8 A ohmsche Last – 250V
Thermischer Ausschaltpunkt (Überhitzungsschutz)	115°C (auto-reset)
Betriebsart	100% ED
Schutzklasse	IP X2
Abmessungen Pumpe	L136 x B38 x H37 mm
Sicherheitsstandard	CE & EAC
RoHS Richtlinie	Konform
Elektroaltgerätegesetz	EAR registriert
Gewicht / Maße inkl. Verpackung	0,48kg L170 x B160 x H72 mm
Verpackungseinheit	6 Stück



Förderleistung (l/h)

		Gesamte Schlauchlänge Innen-Ø 6 mm, 1/4"-(C)			
Saughöhe (A)	Förderhöhe (B)	5 m	10 m	20 m	30 m
0 m	0 m	20	19	18	17
	2 m	16	15	14	13,5
	4 m	11,5	11	10,5	10
	6 m		8,5	7,5	6,5
	8 m		6	5	4
0.6 m	0 m	14	13	12	11
	2 m	11	10	9	8
	4 m	7,5	7	6	5
	6 m		4,5	4	



OPTIONALES ZUBEHÖR



Transparenter PVC-Schlauch
Innen-Ø 6mm (1/4")
 ACC 00105 : 5 m
 ACC 00150 : 50 m
 ACC 00151 : verstärkt, 50 m



6 selbstdichtende Ablaufstutzen
 Für Schlauchinnen-Ø 6 mm (1/4")
 ACC 00205