TECHNISCHE DATEN

MODELL		Einheit	ADGH36MH	ADGH45MH
Kapazität	Kühlung	kW	3,60	4,50
	Heizung	kW	4,00	5,00
Stromversorgung		V/Ph/Hz	220-240 ~ /1/50 208-230 ~ /1/60	220-240 ~ /1/50 208-230 ~ /1/60
Stromverbrauch		W	50	50
Luftdurchsatz (b/m/a)		m/h	420/500/600	600/700/850
Externer statischer Druck (Werkseinstellung / Einstellbereich)		Pa	60/0~150	60/0~150
Schalldruckpegel(b/m/a)*		dB(A)	29/31/33	32/34/36
Fan		Typ	Zentrifuge	Zentrifuge
Lüftermotor		Typ	Inverter	Inverter
Art des Kältemittels			R410A	R410A
Kältemittel GWP		kg/T.CO $_2$eq.	2088	2088
Durchmesser des Rohrs	Gasleitung	mm	12,7 - 1/2"	12,7 - 1/2"
	Flüssigleitung	mm	6,35 - 1/4"	6,35 - 1/4"
	Art der Verbindung		Mappe	Mappe
Kondensatablauf	Äußerer Durchmesser	mm	25	25
Nettoabmessungen	Breite	mm	700	700
	Tiefe	mm	700	700
	Höhe	mm	300	300
Abmessungen mit Verpackung	Breite	mm	897	897
	Tiefe	mm	808	808
	Höhe	mm	360	360
Nettogewicht		kg	32	34
Bruttogewicht		kg	38	40
Standardsteuerung (bündig)		-	XK46	XK46
PREIS		**-**	**€ 1.179,00**	**1.210,00**

Die angegebenen technischen Daten beziehen sich auf die europäische Norm EN14511.
* Schalldruckpegel, gemessen in einem schalltoten Raum unter folgenden Bedingungen: m1,4 von der Unterseite der Maschine.