MODELL			ADGH56MH	ADGH71MH	ADGH90MH
Kapazität	Kühlung	kW	5,60	7,10	9,00
	Heizung	kW	6,30	8,00	10,00
Stromversorgung		V/Ph/Hz	220-240 ~ /1/50 208-230 ~ /1/60	220-240 ~ /1/50 208-230 ~ /1/60	220-240 ~ /1/50 208-230 ~ /1/60
Stromverbrauch		W	120	130	200
Luftdurchsatz (b/m/a)		m/h	600/800/1000	700/900/1100	1100/1450/1700
Externer statischer Druck (Werkseinstellung / Einstellbereich)		Pa	70/0~100	70/0~100	70/0~100
Schalldruckpegel(b/m/a)*		dB(A)	36/40/44	37/41/45	42/44/46
Fan		Typ	Zentrifuge	Zentrifuge	Zentrifuge
Lüftermotor		Typ	Inverter	Inverter	Inverter
Art des Kältemittels			R410A	R410A	R410A
Kältemittel GWP		kg/T.CO$_2$eq.	2088	2088	2088
Durchmesser des Rohrs	Gasleitung	mm (Zoll)	9,52 (3/8")	9,52 (3/8")	9,52 (3/8")
	Flüssigleitung	mm (Zoll)	15,88 (5/8")	15,88 (5/8")	15,88 (5/8")
	Art der Verbindung		Mappe	Mappe	Mappe
Kondensatablauf	Äußerer Durchmesser	mm	25	25	25
Nettoabmessungen	Breite	mm	1271	1271	1229
	Tiefe	mm	558	558	775
	Höhe	mm	268	268	290
Abmessungen mit Verpackung	Breite	mm	1348	1348	1338
	Tiefe	mm	597	597	877
	Höhe	mm	283	283	305
Nettogewicht		kg	35,0	35,0	47,0
Bruttogewicht		kg	40,0	40,0	54,0
Standardsteuerung (bündig)		-	XK46	XK46	XK46
PREIS		**-**	**€ 1.147,00**	**€ 1.276,00**	**€ 1.425,00**

Die angegebenen technischen Daten beziehen sich auf die europäische Norm EN14511.
* Schalldruckpegel, gemessen in einem schalltoten Raum unter folgenden Bedingungen: m1,4 von der Unterseite der Maschine.